

<p>АО "МАНЭЛ" 634040, г. Томск, ул. Владимира Высоцкого 25 стр. 12 Генеральный директор – Бутягин Павел Игоревич (3822) 606 590, manel@manel.ru, www.manel.ru</p>			
Наименование продукции, работ, услуг, в т.ч. НИОКР	Конкурентные преимущества продукции	Основные технические характеристики	Зарубежная фирма-изготовитель аналогичного импортного товара
<p>Оборудование и технологии для нанесения нанокристаллических неметаллических неорганических покрытий методом микродугового оксидирования (далее – МДО) на алюминии, титане, магнии и их сплавах.</p>	<p>Характеристики технологии МДО: – высокая скорость формирования покрытий; – низкое энергопотребление; – более экологически безопасное; – себестоимость на уровне процесса анодирования; – обеспечение стабильности характеристик МДО-покрытий при серийном производстве; – в 2 раза меньше</p>	<p>Скорость формирования покрытий – более 1 мкм/мин; Потребление электроэнергии ИП – 0,12 кВт/дм² покрытия; Срок службы электролита – 1000 м² покрытия. Покрываемая площадь деталей – от 0,05 дм² до 1700 дм², Габариты покрываемых деталей – длина до 8 м</p>	<p>Keronite International Ltd., Великобритания.</p>
<p>Оказание услуг по нанесению нанокристаллических неметаллических неорганических покрытий методом МДО на детали и изделия из алюминия, титана, магния и их сплавах.</p>	<p>производственных площадей для размещения оборудования, в сравнении с анодированием; – покрытие деталей с поверхностью любой сложности. Характеристики МДО-покрытий: – коррозионная стойкость – более 720 ч; – износостойкость – твердость по Виккерсу – более 300 НV; – степень черноты для черных покрытий – не менее 96 %; – устойчивость к повышенной влажности;</p>	<p>Толщина покрытия – от 5 мкм до 200 мкм; Коррозионная стойкость при испытании в камере соляного тумана – более 720 ч; Износостойкость – твердость по Виккерсу – более 300 НV; Электрическое пробивное напряжение – более 1000 В; Степень черноты для черных покрытий – не менее 96 %; Грибостойкость, вибростойкость, устойчивость к дегазации и дезактивации.</p>	<p>Keronite International Ltd., Великобритания.</p>
<p>Сухие технологические смеси "MANEL-B", "MANEL-W", "MANEL-Gr", "MANEL-Br" и "MANEL-BP", предназначенные для</p>	<p>– грибостойкость; – вибростойкость; – устойчивость к дегазации и дезактивации; – толщина покрытия – от 5 мкм до</p>	<p>Для "MANEL-B": Растворимость – 200 – 1000 г/л; рН раствора препарата с массовой долей 4 % – 6 ± 0,2.</p>	<p>Нет</p>

<p>приготовления электролита и его использования в процессе МДО.</p>	<p>200 мкм.</p>	<p>Для "MANEL-W": Растворимость – 100 – 200 г/л; рН раствора препарата с массовой долей 9 % – $8,1 \pm 0,2$. Для "MANEL-Gr": Растворимость – 200 – 1000 г/л; рН раствора препарата с массовой долей 10 % – $8,44 \pm 0,01$. Для "MANEL- Br ": Растворимость – 200 – 1000 г/л; рН раствора препарата с массовой долей 10 % – $8,1 \pm 0,01$. Для "MANEL- ВР ": Растворимость – 200 – 1000 г/л; рН раствора препарата с массовой долей 3,5 % – $5,7 \pm 0,3$.</p>	
----------------------------------------------------------------------	-----------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--