

**ООО НПО «РеаСиб»**  
 г. Томск, Кузовлевский тракт 2/25  
 Телефон: + 7 (3822) 999-260  
 Электронная почта: info@reasib.com  
 Сайт: www.reasib.com  
 Директор – Гунин Андрей Сергеевич

<p><b>Наименование продукции, работ, услуг, в т.ч. НИОКР</b></p>	<p><b>Конкурентные преимущества продукции</b></p>	<p><b>Основные технические характеристики</b></p>	<p><b>Зарубежная фирма-изготовитель аналогичного импортного товара</b></p>
<p>Базовые масла для буровых растворов на углеводородной основе:            «REABASE» (РЕАБЕЙС) «РС-230»            «REASYN» («РЕАСИН») «РС – 230»</p>	<p>В зависимости от вязкости и температуры вспышки масло выпускается пяти марок: А1, А2 , Б1, Б2, Б3. Широкие технологические пределы кинематической вязкости, низкое содержание ароматических веществ, высокая температура вспышки и низкая температура замерзания делают базовые масла универсальными для приготовления любых буровых растворов на углеводородной основе. Гибкая технология производства позволяет оперативно изменять технологические показатели базового масла в зависимости от требований технологии бурения и конкретных геолого-технических условий бурения. Продукт не содержит в своем составе четвертичных аммониевых соединений, способных разлагаться с образованием хлорорганических соединений, а также веществ и смесей веществ, приводящих к увеличению содержания органических хлоридов в нефти.</p>	<p>В зависимости от марки            Кинематическая вязкость при 40 °С, сСт: от 3 -до 4,5.            Температура вспышки в открытом тигле: от 82 до 110°С.            Анилиновая точка: от 60 до 90 °С.            Температура застывания: от минус 36 до минус 60 °С.            Плотность при 20°С, кг/м<sup>3</sup>: от 790 до 850.</p>	

Эмульгатор для обратных эмульсий «РС-510»	<p>Высоко эффективен при создании технологических эмульсий широкого спектра назначения (некоторых типов смазочно-охлаждающих жидкостей, битумных эмульсий, смазочных составов для опалубки зимнего и летнего применения и пр.). РС-510 применяется для приготовления облегченных эмульсионных жидкостей глушения при выполнении работ ТКРС, а также эмульсионных технологических жидкостей при проведении работ по гидроразрыву пласта (ГРП). Обеспечивает высокий уровень седиментационной стабильности получаемой эмульсии</p>	<p>Электрическая стабильность модельной эмульсии бурового раствора с эмульгатором не менее 550 В.</p> <p>Кислотное число, мг КОН/г продукта, не более 10.</p> <p>Температура потери текучести не выше 0 °С.</p> <p>Температура застывания не выше минус 15°С.</p>	
Добавка смазывающая СТ-7 марок «Стандарт» «РС-210» и «Эко» «РС-211»	<p>Устойчива к кальциевой агрессии, не вызывает пенообразования в том числе при повышенных рН. Обладает повышенным смазывающим эффектом в системе буровой инструмент-стенка скважины. Обладает высокими триботехническими и эксплуатационными свойствами, низкотемпературной текучестью, не оказывает негативного воздействия на окружающую природную среду и токсического воздействия на персонал</p>	<p>Снижение коэффициента трения пары «металл-металл» при введении 1% смазочной добавки по стандарту АНИ, от 75 до 85% в зависимости от марки.</p> <p>Пенообразующая активность 0,5 % смазочной добавки в глинистом растворе , не более 2 %</p> <p>Температура застывания не выше минус 20 °С</p>	