

АО "МАНЭЛ"

634040, г. Томск, ул. Владимира Высоцкого 25 стр. 12

(3822) 606 590, manel@manel.ru

Наименование продукции, работ, услуг, в т.ч. НИОКР	Конкурентные преимущества продукции	Основные технические характеристики	Зарубежная фирма-изготовитель аналогичного импортного товара
Оборудование для нанесения нанокристаллических неметаллических неорганических покрытий методом микродугового оксидирования (далее МДО) на алюминии, титане, магнии и их сплавах	Характеристики технологии МДО: <input type="checkbox"/> высокая скорость формирования покрытий; <input type="checkbox"/> низкое энергопотребление; <input type="checkbox"/> более экологически безопасное; <input type="checkbox"/> себестоимость на уровне стандартных технологий;	Скорость формирования покрытий - более 1 мкм/мин; Потребление электроэнергии ИП - 0,12кВт/дм ² покрытия; Срок службы электролита - 1000 м ² покрытия.	Нет
Оказание услуг по нанесению нанокристаллических неметаллических неорганических покрытий методом МДО на детали и изделия из алюминия, титана, магния и их сплавах	<input type="checkbox"/> обеспечение стабильности характеристик МДО-покрытий при серийном производстве; <input type="checkbox"/> покрытие деталей с поверхностью любой сложности. Характеристики МДО-покрытий: – коррозионная стойкость – более 720 ч; – износостойкость – твердость по Виккерсу – более 300 HV; – степень черноты – 96%; – устойчивость к повышенной влажности; – грибостойкость; – толщина покрытия – 5...200 мкм.	Толщина покрытия - от 1мкм до 200 мкм; Коррозионная стойкость при испытании в камере соляного тумана - более 720 ч; Износостойкость: Твердость по Виккерсу - более 300 HV; Электрическое пробивное напряжение - более 1000 В; Степень черноты для черных покрытий - более 96 %.	Нет
Сухие технологические смеси "MANEL-B" и "MANEL-W" , предназначенные для приготовления электролита и его использования в процессе МДО		Для "MANEL-B": Растворимость - 200 – 1000 г/л; рН раствора препарата с массовой долей 4 % - 6 ± 0,2. Для "MANEL-W": Растворимость - 100 – 200 г/л; рН раствора препарата с массовой долей 9 % - 8,1 ± 0,2	Нет